

常盤商事株式会社 <http://www.tokiwa-shoji.com/>
代表者：代表取締役 藤原 義典 氏
所在地：福井市運動公園4丁目202 電話：0776-36-3260

清川メッキ工業株式会社 <http://www.kiyokawa.co.jp/>
代表者：代表取締役会長 清川 忠 氏、代表取締役社長 清川 肇 氏
所在地：福井市和田中1-414 電話：0776-23-2912

株式会社アートファイネックス <http://finex.art-tec.co.jp/>
代表者：代表取締役 中村 隆治 氏
所在地：鯖江市上河端町第6号1番地33 電話：0778-54-8085

タイヨ一電子株式会社 <http://taiyo-elc.com/>
代表者：代表取締役 奥森 勲 氏
所在地：鯖江市平井町20-3 電話：0778-62-4545

機械

人工眼内レンズの 超音波洗浄機を開発

常盤商事株式会社

起毛測定装置や洗浄機、染色機など各種繊維機械の製造販売を行う同社では研究開発に積極的に取り組んでおり、

射針や胃カメラなどの洗浄についての問い合わせも受けており、新製品の開発にも着手しています。

微細な起毛の測定や超音波を使った洗浄などの技術を確立してきました。繊維業界の需要縮小に伴い、新たな事業の柱を育てようと異分野における新商品開発にも挑戦。その一つが、人工眼内レンズ（白内障の手術時に水晶体の代わりに挿入するレンズ）の製造工程で使用する超音波洗浄機でした。従来よりもクリールームの機能を高めた機械で、6槽で超音波による洗浄を行い、2槽で熱風乾燥する仕組みとなっているのが特徴。2009年に開催された国際産業洗浄展（東京）に出展したところ、医療機器メーカーなどから引き合いがあり、医療分野への参入を決定しました。以後、毎年、同産業展へ出展して取引先の獲得に努めています。現在では、眼内レンズのほかに、各種注

眼内レンズ洗浄機は、価格を抑えるため韓国メーカーに製造を依頼しており、国内生産より3割低い価格を実現しました。ただし、ターゲット顧客が国内の医療機器メーカーであることを考慮し、メンテナンスしやすいよう部品（ポンプ、フィルターなど）は国内調達としています。また、品質レベルを落とさないよう、同社スタッフを韓国メーカーに常駐させるなど品質管理も徹底しています。



眼内レンズ用 6槽式+2槽式超音波洗浄機

IT

世界各国の医療現場に RFIDを活かす

株式会社アートファイネックス

同社では、RFID（無線チップを使った識別管理システム）の開発・販売を行っており、用途は、備品・機密管理、生産・在庫管理、入退場管理など様々です。医療の現場でも活用が進んでおり、試薬やボトル、チューブ類など、厳しい品質を維持する上でこれらの個体管理（ICタグを装着したパーツの特定）は不可欠。同社では、医療機器メーカーからの要請を受け、2007年から医療現場向けのRFID製品を提供しています。現在、遺伝子解析装置における試薬ボトル、病理検査用処理装置向け薬液消耗剤、臨床化学分析装置向け検体などの管理で使われるRFID製品を手掛けています。

か、動作・保存の温度や環境条件が厳しく、5〜10年という長期的に安定した製品供給が必要であり、それに対応した技術力が求められるなど、他の分野のRFID製品とは異なった苦労が伴うとか。また、医療業界の動向やニーズを把握し、サポート体制を確実にするために、医療分野を得意としている商社を経由して製品を提供しています。同社とは、情報交換をこまめに行うほか、同社から技術レクチャーを施すこともあり、密な連携関係を築いています。商品開発にも積極的に取り組んでおり、2014年4月には、RFIDリーダーイタの新商品をリリースする予定です。



超小型マルチプロトコルリーダー
AMI2000。2014年4月リリース予定。